



摩太科技股份有限公司
Motac Technology Co., Ltd.



WWW.MOTAC.COM.TW

摩太科技公司介紹



地址：桃園縣龜山鄉南上路493巷3號
TEL:03-3520669 FAX:03-3520825



1、公司概況

- 成立時間：2002年9月30日。
- 登記資本額：4億元台幣。
- 員工：160人
- 月產能：4萬M² 每月
- 地址：新廠：桃園縣龜山鄉南上路493巷3號
舊廠：桃園縣龜山鄉南上路290巷11號
總共約1500坪





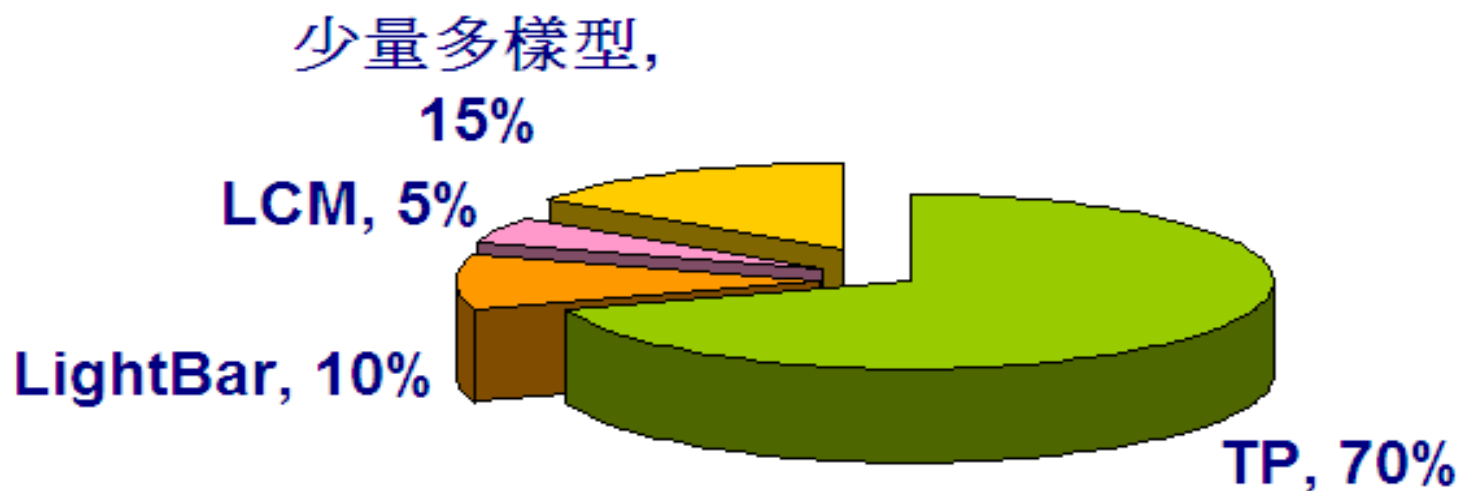
1、公司概況

- 簡述：

本公司成立於2002年，早期產品以LightBar為主，隨著LightBar產業的外移，進而轉型以TP產業客戶為主，截至目前，配合的TP產業客戶已多達40幾間。

本公司向來強調的是“快速服務”，考量目前客戶產品上的需求，這幾年不斷添購新進設備，期望邁向客戶與摩太的雙贏目標。

- 客戶產業別：





Customer Coverage

- Application :

Display:

TFT-LCD; PDP; LCM; LED; Touch panel

Telecommunication:

Mobile phone; Smart phone; Direct phone; Fax machine

Consumer electronics:

Digital camera; Video recorder

Computer and peripheral:

Notebook; Printer; HDD; CD-ROM

Automotive:

Dash board; Stereo; Function control; Antenna; GPS

Industrial PC:

Military and Aviation devices; Medical devices; POS; Video surveillance



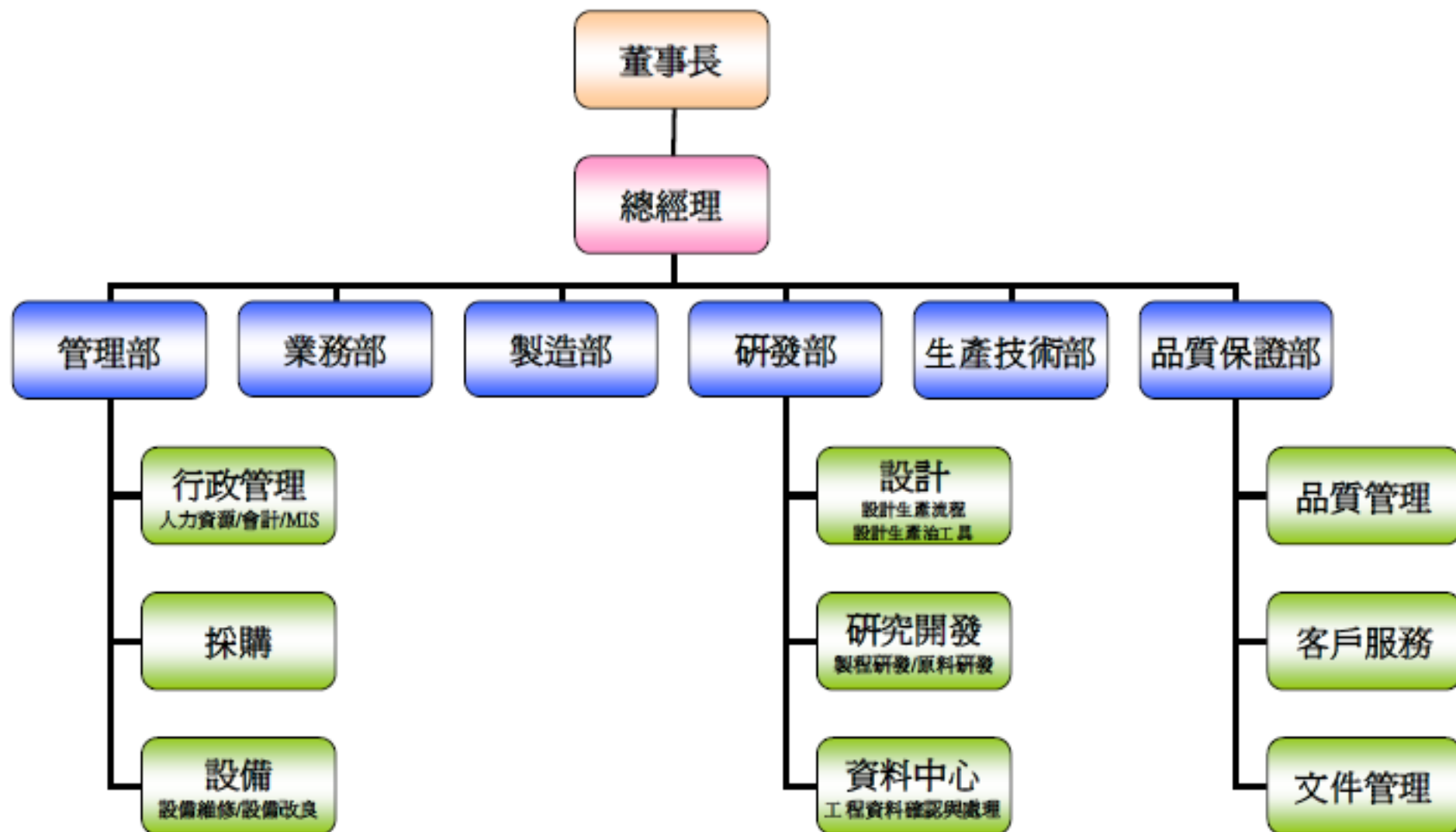
- 目前已通過ISO 9001與UL的認證

- 相關品質認證目標如下表所示：

[illegible]



3、組織架構





4、製程能力

製程公差

項目		一般	加嚴
線寬及線距公差		±0.02mm	±0.01mm
外型沖製		±0.2mm	±0.1mm
孔徑公差		±0.1mm	±0.05mm
總跨距公差		±0.1mm	±0.05mm
成型公差	線中心至外型	±0.1mm	±0.05mm
	孔至孔	±0.15mm	±0.07mm
	孔至外型	±0.1mm	±0.05mm
	R角	±0.15mm	±0.07mm

其它公差

項目	一般	加嚴
材料總厚度	±0.05mm	±0.03mm
零件插拔端厚度	±0.05mm	±0.03mm
SMT置件	±0.1mm	±0.05mm

加工偏移公差

項目	一般	加嚴
保護膠片貼合	±0.5mm	±0.3mm
背膠貼合	±0.5mm	±0.3mm
PI貼合	±0.5mm	±0.3mm
FR-4貼合	±0.5mm	±0.3mm
SUS貼合	±0.5mm	±0.3mm
金手指和Pad裸露偏移	±0.5mm	±0.3mm

網印公差

項目	厚度	偏移
異方性導電膠(ACP)	±5um	±0.5mm
感光油墨(LPI)	±5um	±0.5mm
防焊	±5um	±0.5mm
銀漿	±5um	±0.5mm
文字	±5um	±0.5mm



4、技術能力

FPC技術能力		
最小線寬及線距	單面板	0.04mm/0.04mm
	雙面板	0.04mm/0.04mm
	多層板	0.07mm/0.07mm
	Air Gap	0.07mm/0.07mm
最小孔徑	CNC鑽孔	0.1mm
	機械沖孔	0.5mm
SMT表面黏著技術	Connector	最小Pitch:0.4mm
	被動元件	最小打件尺寸:0201
表面處理能力	電鍍鎳金	廠內
	電鍍純金	廠內
	電鍍純錫	廠內
	化學鎳金	廠內
	化學錫	委外

5、FPC設備

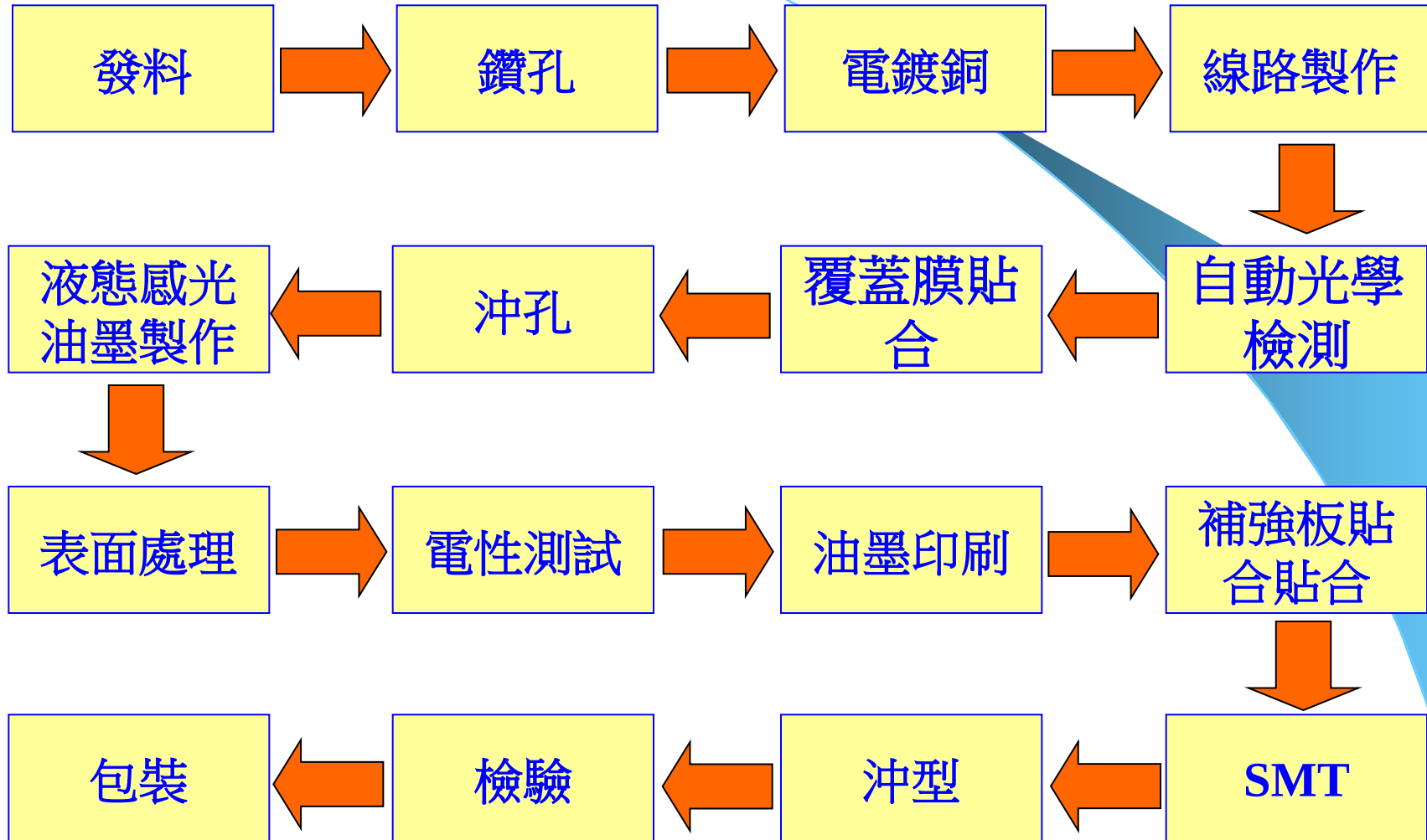
站別	設備	數量	廠內 / 外
Plasma	除膠渣	3	廠內
裁剪	裁剪機	3	廠內
CNC	6軸鑽孔機	5+60	廠內+廠外
PTH	表面鍍銅線	1+6	廠內+廠外
露光	平行光+散行光	6+2	廠內
DES	DES線	4	廠內
假貼	假貼機	6	廠內
熱壓合	快壓機+傳壓機	23+4	廠內
表面處理	刷磨機	3	廠內
表面鍍層	電鍍鎳金/直金/純錫/化鎳金	5+2	廠內+委外
網印	網印機	8	廠內
	烤箱	4	廠內
自動沖孔	沖孔機	8	廠內
測試	O/S+飛針+ICT	18	廠內
沖製	沖製機台	18	廠內
線路檢驗	AOI主機/檢驗桌	9	廠內



5、SMT設備能力

設備	廠牌	數量	點數/小時	備註
打件機	(YAMAHA) YS12	1	15K	
	(YAMAHA) YS12P	1	15K	
	(YAMAHA) YS12F	1	15K	
	(YAMAHA) YS24	1	35K	
	(YAMAHA) YG100R	1	10K	
	(YAMAHA) YV100X	1	8K	
	(YAMAHA) YV88X	1	3K	
	(SIEMENS) SIPLACE HS-60	1	30K	待裝第五條線
	(SIEMENS) SIPLACE S-27	1	14K	待裝第五條線
自動錫膏印刷機	(DEK) Horizon 03IX	1		
	(DEK) ELA	2		待裝第五條線
	(EKRA) XPRT5	2		
自動光學檢測	(德律) TR7500	1		
	(德律) 7530DT	1		
迴焊爐	(HELLER) 1809 EXL	2		
	(VITRONICS) SOLTEC MR933	1		
	(BTU) PYRAMAX 98	2		待裝第五條線
X-RAY	(Y-XLON) Y.COUGER SMT	1		
噴印機	(LINX) 7300 IP55 P73	1		
XY TABLE	(駱泰) SR-300A	1		
點膠機	8000D	2		

6.Flow Chart



7. 檢測設備-1

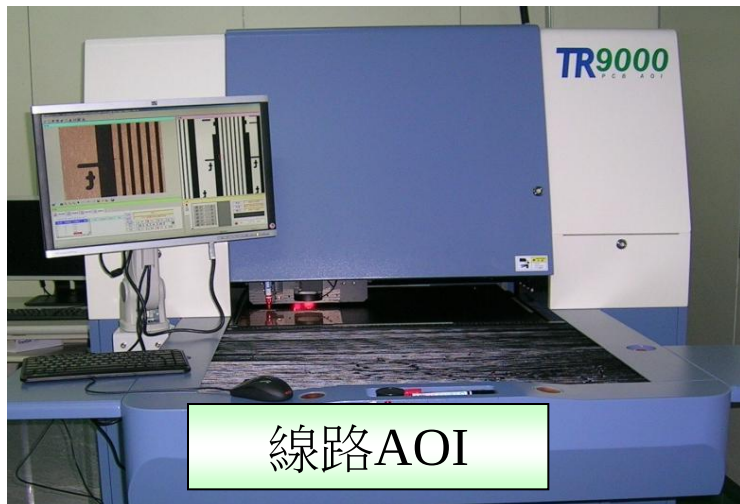
檢驗設備	圖片	檢驗設備	圖片	檢驗設備	圖片
金像顯微鏡		萬能拉力試驗機		研磨機	
二次元量測機		HotBar機		彎折(搖擺)試驗機	
溫度循環測試機		錫爐		X-RAY	

7. 檢測設備-2

檢驗設備	圖片	檢驗設備	圖片	檢驗設備	圖片
錫膏測厚儀		X-RAY		XRF	
爐溫測試器		推力機		電源供應器	
點料機		鋼板張力計		錫膏攪拌器	



8. FPC設備—線路AOI/飛針 /PLASMA



8. FPC設備—沖型機 / 壓合機



沖型機台



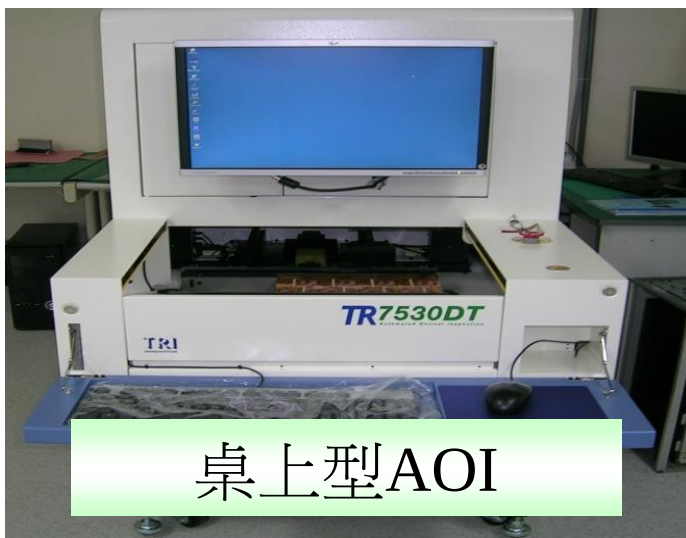
壓合機台

8. SMT設備— SMT 線



使用的錫膏：千住 M705-S101HF-S4

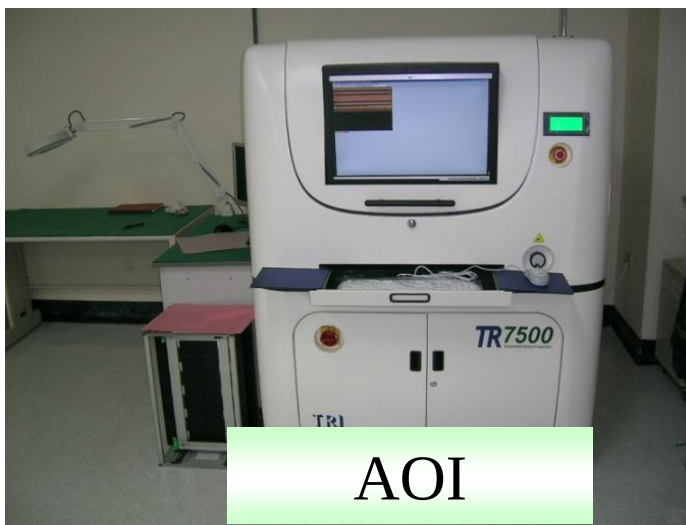
8. SMT設備—AOI / 烤箱 / 點膠機



桌上型AOI



烤箱



AOI

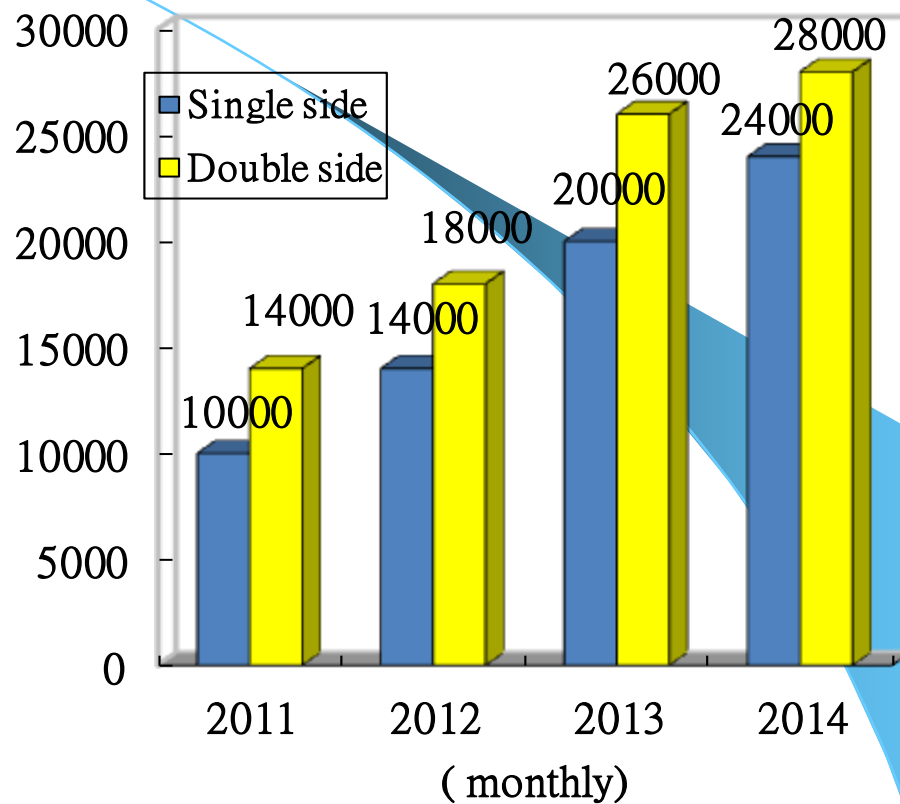


點膠機



9、每月產能

(m²)



時間 \ 產品	單面板	雙面板
2011年	10km ²	14km ²
2012年	14km ²	18km ²
2013年	20km ²	26km ²
2014年	24km ²	28km ²

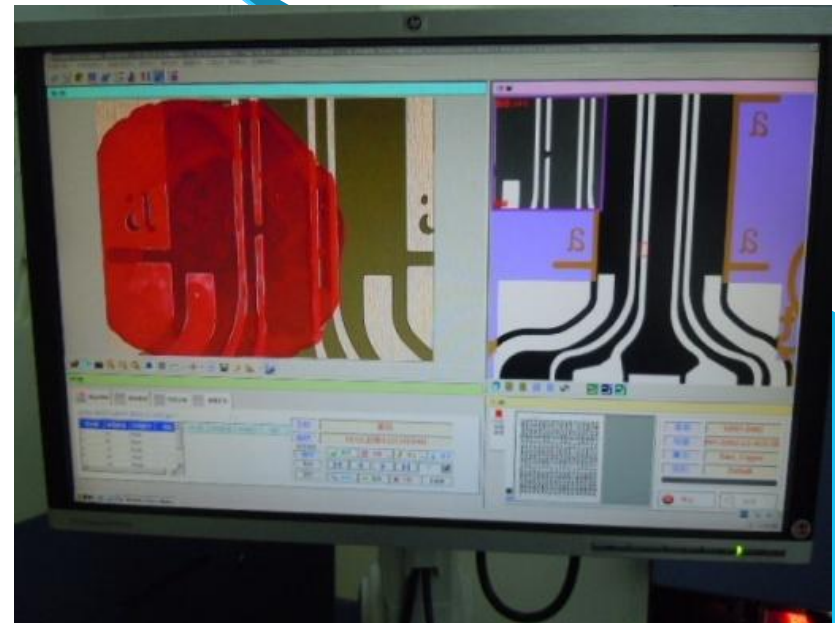


德律(TRI)AOI測試機

儀器外型



測試畫面



線路監控

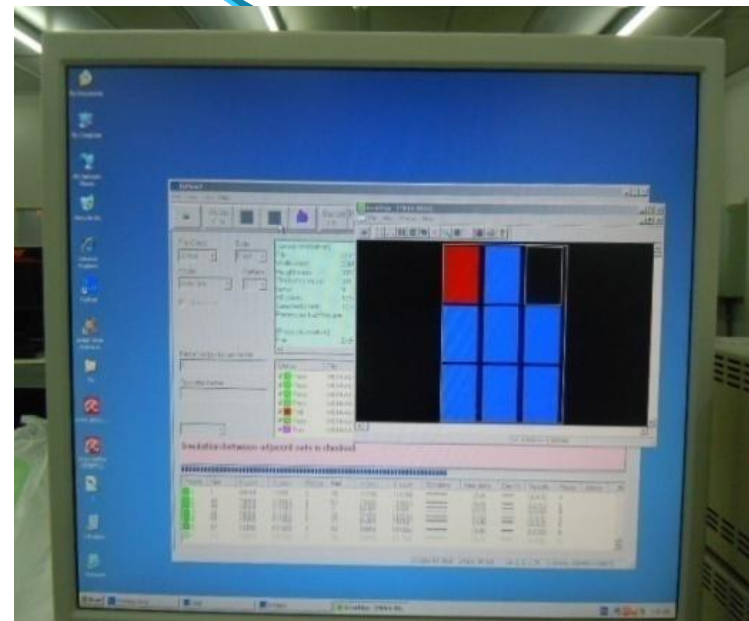


米亞基(MIYACHI)Flying Prober

儀器外型



測試畫面





基宇(UTRON)連板電測機

儀器外型



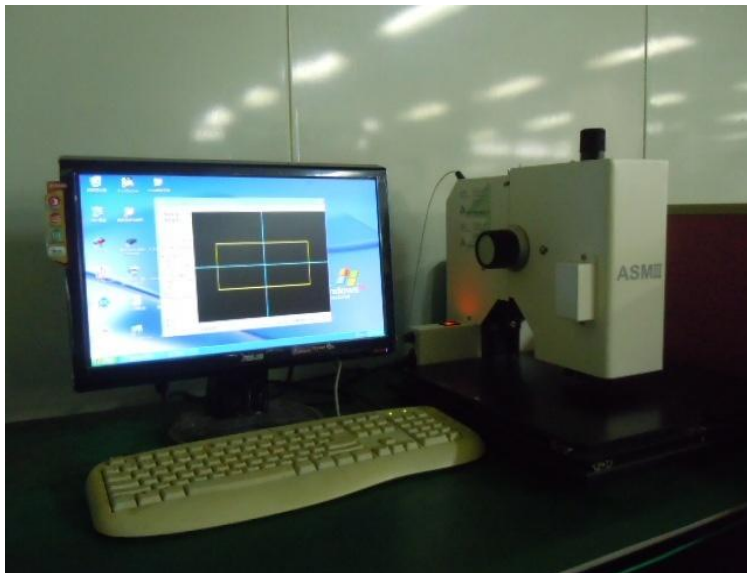
測試畫面





高技錫膏膜厚測試儀

儀器外型



測試畫面





KIC Profile測試器

儀器外型



測試畫面



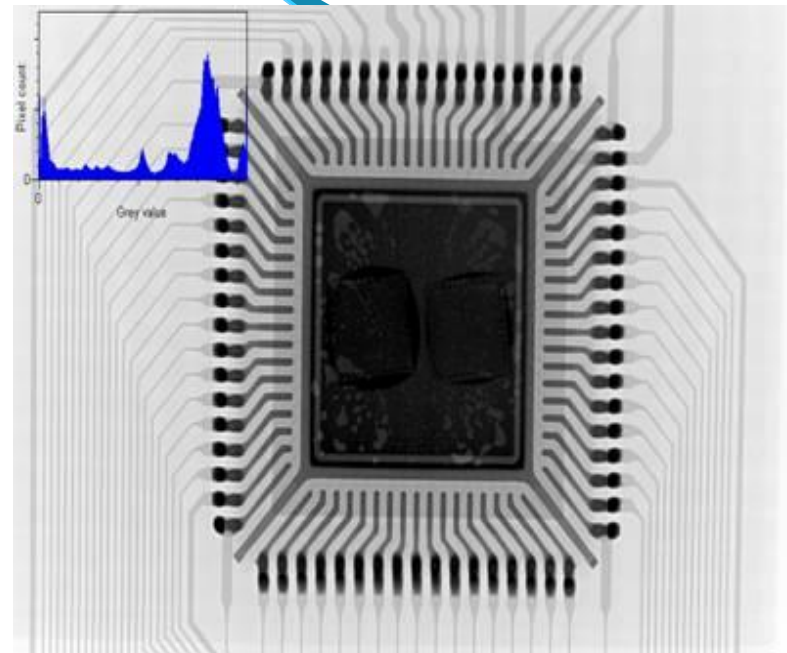
溫度穩定監控

依科視朗(YXLON)X-Ray

儀器外型



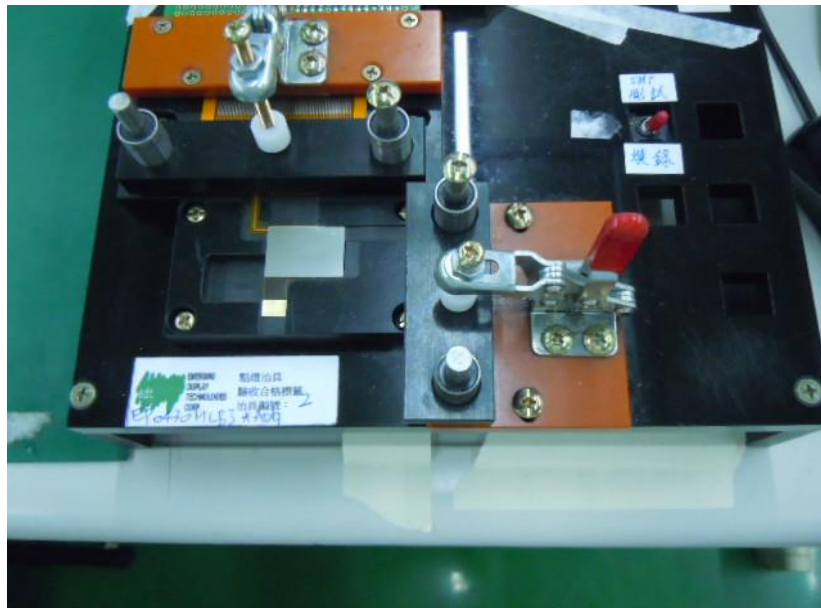
測試畫面



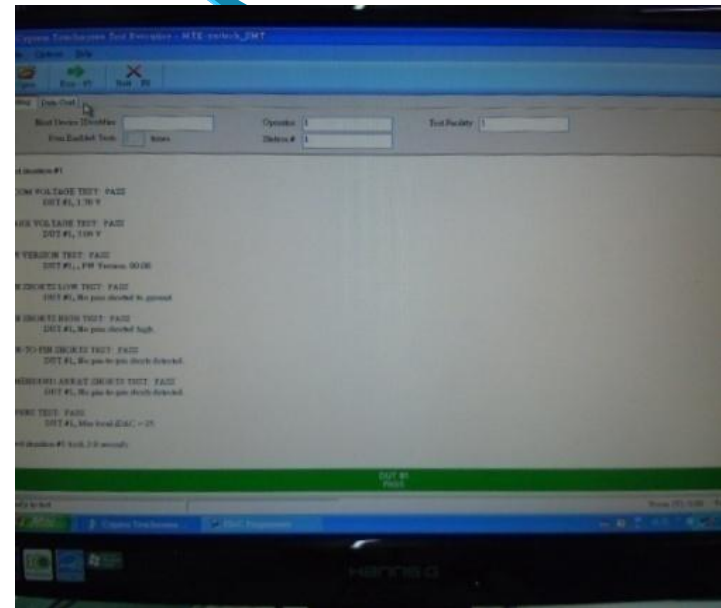


客供電測治具

儀器外型



測試畫面





TRI ICT

儀器外型



儀器外型



FPC/SMT製程管控

- ◎ AOI&飛針(100%):
檢出線路蝕刻的主要品質問題。
- ◎ O/S治具(100%):
確認所有迴線是否有斷短路。
- ◎ ASM II (抽樣):
使用雷射偵測高低差異值去量測錫膏厚度。
- ◎ PROFILE測試器(每天一次):
控制迴焊爐溫度曲線讓上錫更為穩定。
- ◎ X-RAY(抽樣):
檢測IC表面黏著狀況。
- ◎ IC功能測試治具(100%):
確認IC燒入韌體後的功能是否正常。



New Process(新製程) LDI(Laser Direct Imaging)

機台外型





10、公司特點

- 擁有FPC與SMT全製程，全面品質顧的到。
- 專業ACP技術(9年實戰經驗)。
- 快速提供客戶所需(技術)支援及解決方案。
- 設備改良與研發，折舊率低。
- 交期快速：樣品空板最快5個工作天(工程確認後)，量產空板最快8個工作天
- 擁有AOI/飛針/PLASMA設備，可靠度大幅提昇。
- 新設SMT 5條線，品質/交期更全面。

Thanks for choosing MOTAC as your
reliable business partner

